

PROYECTO

• **FÁBRICA PARA PROCESAMIENTO DE TOMATES  
INSPECCIÓN, HOT BREAK, CONCENTRADO, ASÉPTICO**



**CLIENTE**

FADEI S.A.

[www.fadei.com](http://www.fadei.com)

[www.linkedin.com/fadei-s-a](http://www.linkedin.com/fadei-s-a)

[www.agroandina.com.ar](http://www.agroandina.com.ar)



**UBICACIÓN**

Mendoza, Argentina para La Rioja, Argentina.

**PERIODO**

2.009 - 2.010

(para Agro Andina S.A. en Chilecito La Rioja, Argentina)

**DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO**

Instalación para el procesamiento de tomates. Unos 30 comandos y potencia para motores de:

Primera línea producción tomate compuesto de:

Sistema de recepción, lavado inspección de tomates a granel.

Sistema de Hot Break y turbo tamización.

Sistema de Concentrador múltiple efecto, evaporador, condensador y terminadores.

Sistema de Pasteurización, esterilización, enfriado y limpieza CIP de pasta aséptica.

**ALCANCE**

Proyecto llave en mano.

**TECNOLOGÍA**

PLC S7-200 / 1200 HMI de Siemens, variadores de velocidad Sinamic, Micromaster, lazos PID de temperatura.

Contactores, guardamotores, pulsadores Siemens.

Gabinetes acero inoxidable.

**CONTACTO** - FADEI S.A.

- Carlos Morsucci (presidente).
- Mauricio Politino (socio gerente).

INGENIERÍA  
BÁSICA

INGENIERÍA  
DETALLE

PROCURA

DESARROLLO

FAT

PUESTA  
EN MARCHA

POST  
VENTA