

PROYECTO

• FÁBRICA PARA PROCESAMIENTO DE TOMATES INSPECCIÓN, HOT BREAK, CONCENTRADO, ASÉPTICO



CLIENTE

FADEI S.A.

www.fadei.com

www.linkedin.com/fadei-s-a

www.agroandina.com.ar



UBICACIÓN

Mendoza, Argentina para La Rioja, Argentina.

PERIODO

2.009 - 2.010

(para Agro Andina S.A. en Chilecito La Rioja, Argentina)

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Instalación para el procesamiento de tomates. Unos 30 comandos y potencia para motores de:

Primera línea producción tomate compuesto de:

Sistema de recepción, lavado inspección de tomates a granel.

Sistema de Hot Break y turbo tamización.

Sistema de Concentrador múltiple efecto, evaporador, condensador y terminadores.

Sistema de Pasteurización, esterilización, enfriado y limpieza CIP de pasta aséptica.

ALCANCE

Proyecto llave en mano.

TECNOLOGÍA

PLC S7-200 / 1200 HMI de Siemens, variadores de velocidad Sinamic, Micromaster, lazos PID de temperatura.

Contactores, guardamotores, pulsadores Siemens.

Gabinetes acero inoxidable.

CONTACTO - FADEI S.A.

- Carlos Morsucci (presidente).
- Mauricio Politino (socio gerente).

INGENIERÍA
BÁSICA

INGENIERÍA
DETALLE

PROCURA

DESARROLLO

FAT

PUESTA
EN MARCHA

POST
VENTA