



PROYECTO

• MIGRACIÓN LÍNEA DE ENVASADO ASÉPTICO



CLIENTE
MOLTO



UBICACIÓN

Mendoza, Argentina.

PERIODO

2.013

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Migración Simatic S5 PLC-HMI envasadora aséptica FMC y esterilizador Rossi.

ALCANCE

Programación y puesta en marcha.

TECNOLOGÍA

Siemens Simatic S7-1200.

CONTACTO - MOLTO

• Claudio Guijarro (Ingeniería).

INGENIERÍA
BÁSICA

INGENIERÍA
DETALLE

PROCURA

DESARROLLO

FAT

PUESTA
EN MARCHA

POST
VENTA