



INNOVACIONES
TECNOLÓGICAS S.A.

PROYECTO

• SISTEMA DE CONTROL PROCESO ALMIBAR



CLIENTE

LA CAMPAGNOLA - ARCOR



UBICACIÓN

Mendoza - San Luis - Argentina.

PERIODO

2.015

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Sistema de preparación automático de almibar Proceso Batch.

ALCANCE

Ingeniería de detalle, integración de gabinete, programación, puesta en marcha.

TECNOLOGÍA

Simatic S7-300, Danfoss.

CONTACTO - LA CAMPAGNOLA, ARCOR

• Ing. Jorge Bartolome

INGENIERÍA
BÁSICA

INGENIERÍA
DETALLE

PROCURA

DESARROLLO

FAT

PUESTA
EN MARCHA

POST
VENTA